



Министерство промышленности и
топливно-энергетического комплекса
Тульской области



ФОНД
РАЗВИТИЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
Тульской области



Региональная площадка кооперации по направлению «Металлообработка» (Биржа субконтрактов Тульской области)

Региональная площадка кооперации по направлению «Металлообработка»

Цель создания площадки - повышение эффективности взаимодействия предприятий машиностроительной отрасли и максимальное использование производственных мощностей тульских производителей при выпуске высокотехнологичной продукции гражданского назначения.

 **Аудитория площадки** – предприятия ОПК, осваивающие выпуск продукции гражданского/двойного назначения, высокотехнологичные предприятия Тульской области в сфере машиностроения и металлообработки, поставщики и заказчики комплектующих и технологических процессов в сфере металлообработки.

 **Планируемые к реализации сервисы площадки:**

Продуктовая кооперация
Технологическая кооперация
Товарная торговая площадка
Биржа субконтрактов
Справочник субконтракторов

Ноябрь 2017

Размещение конкурса на разработку площадки кооперации

Декабрь 2017

Подписание договора с разработчиком, начало создания площадки

Август 2018

Запуск тестовой версии площадки кооперации, информационное наполнение и доработка площадки

Октябрь 2018

Запуск полнофункциональной версии площадки кооперации

План разработки площадки кооперации

Структура ключевых сервисов площадки кооперации

Биржа субконтрактов, нацелена на технологическую кооперацию и включает:

- каталог технологической кооперации (каталог услуг, техпроцессов);
- каталог технических заданий.

Торговая площадка промышленной продукции (компонентов, комплектующих),

нацелена на продуктовую кооперацию в сегменте B2B и включает:

- каталог промышленной продукции;
- каталог заявок/запросов, «доска объявлений»;
- «товарная витрина» промышленных товаров в сфере «металлообработка»;
- торговые процедуры (аукционы, запросы).

Справочник (каталог) производителей/субконтракторов, включает:

- персональные страницы (доменное имя 2-го уровня);
- перечень выполняемых технологических операций с детализацией по параметрам операций и/или применяемому оборудованию;
- каталог выпускаемой продукции, включая карточки для «товарной витрины» торговой площадки;
- новостная лента, контактная форма и т.п.

Карта промышленных предприятий Тульской области с фильтром по техпроцессам

Концепция реализации сервисов площадки кооперации «Металлообработка»

	Технологическая кооперация	Продуктовая кооперация
Предложение	Каталог предприятий Каталог технологических процессов	Каталог промышленной продукции «Товарная витрина» промышленной продукции
Спрос	Каталог технических заданий (уровни ТЗ: «технологические карты», «чертежи»)	«Прямой заказ» через каталог промышленной продукции Заявка на поставку через «доску объявлений» Торговые процедуры (аукционы, запросы предложений)

Дизайн- концепт

ГЛАВНАЯ СТРАНИЦА

- Навигация по площадке;
- Выбор каталога предложений производителя или ТЗ покупателя;
- Список популярных товаров и услуг;
- Новостной блок;
- Инфографика

Биржа Субконтрактов
Тульской области

Поиск

КАТАЛОГ ТЕХ. ПРОЦЕССОВ КАТАЛОГ ТЗ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ВИТРИНА ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛИ КАРТА ПРЕДПРИЯТИЙ СПРАВКА **АУКЦИОН**

Я производитель товаров / услуг

Я ищу товары услуги

Популярные товары

 <p>Чугунные утяжелители УЧК325, ЧБУ377, ЧБУ530 ООО "БРОНЯ РФ"</p> <p>от 17 000 руб</p> <p>Подробнее</p>	 <p>15%</p> <p>Шестерни, шестеренки, звездочки, колеса зубчатые, ролики. ООО "БРОНЯ РФ"</p> <p>от 17 000 руб</p> <p>Подробнее</p>	 <p>Броневой лист 45Х2НМФА (Сталь 96) ООО "БРОНЯ РФ"</p> <p>от 17 000 руб</p> <p>Подробнее</p>	 <p>Броневой лист 45Х2НМФА (Сталь 96) ООО "БРОНЯ РФ"</p> <p>от 17 000 руб</p> <p>Подробнее</p>
--	--	---	---

Более **850** Заказов на бирже

Более **850**

Экономический прирост **11** МЛН В год

Более **850**

Выгода **15%** Для поставщиков

Более **850**

Дизайн- концепт

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

- Общая структура каталога (для быстрой навигации) располагается в левой части экрана (отображает 3 уровня вложенности);
- Навигация по товарным группам выбранной ветви каталога в левой части экрана;
- Возможность перехода в товарный вид (к карточкам товара) на любом уровне каталога;
- В каждом элементе каталога (краткой карточке товара): изображение, название, производитель, цена, переход к карточке товара
- Система smart-фильтров, формируемых в зависимости от текущего положения в каталоге

Биржа Субконтрактов
Тульской области

alex231@gmail.com Выйти

Поиск

КАТАЛОГ ТЕХ. ПРОЦЕССОВ КАТАЛОГ ТЗ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ВИТРИНА ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛИ КАРТА ПРЕДПРИЯТИЙ СПРАВКА АУКЦИОН

Каталог продукции

проектирование пресс-форм			
Пункт меню #3	Чугунные утяжелители УЧК325, ЧБУ377, ЧБУ530 ООО "БРОНЯ РФ"	Шестерни, шестеренки, колеса зубчатые, ролики.	Броневой лист 45Х2НМФА (Сталь 9Б) ООО "БРОНЯ РФ"
Пункт меню #4			
Пункт меню #5			
Шлифовка зубьев			
Изготовление конических шестерен			
Изготовление шестерен вал-шестерн	Шестерни, шестеренки, звездочки, колеса зубчатые, ролики. ООО "БРОНЯ РФ"	Шестерни, шестеренки, звездочки, колеса зубчатые, ролики. ООО "БРОНЯ РФ"	Шестерни, шестеренки, звездочки, колеса зубчатые, ролики. ООО "БРОНЯ РФ"
Изготовление цилиндрических шестерен			
Шлифовка зубьев	от 17 000 руб	от 17 000 руб	от 17 000 руб
Прикатка зубьев	Подробнее	Подробнее	Подробнее
Изготовление любых изделий с зубчатым зацеплением			

Дизайн- концепт

КАТАЛОГ ПРЕДЛОЖЕНИЙ (ТЕХ. ПРОЦЕССОВ)

- На слайде изображен каталог предложений от производителей с раскрытым состоянием фильтра;
- Поля фильтра включают общие и детальные параметры, которые формируются в зависимости от внутренних характеристик выбранного технологического процесса (группы процессов),
- По умолчанию фильтр скрыт и в списке выводятся все предложения, созданные производителями Тулы и Тульской области (предложения от квалифицированных производителей ранжируются выше других)

Биржа Субконтрактов Тульской области

Поиск

аlex231@gmail.com Выйти

КАТАЛОГ ТЕХ. ПРОЦЕССОВ КАТАЛОГ ТЗ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ **ВИТРИНА ПРЕДЛОЖЕНИЙ** ПРОИЗВОДИТЕЛИ КАРТА ПРЕДПРИЯТИЙ СПРАВКА АУКЦИОН

Витрина предложений

Показать фильтры

Производитель:

- 000 «Люкс»
- Абсолют механик
- Абсолют сталь
- 000 «Мех»
- Абсолют салют
- 000 «Йкс игрик»

Габариты: 100x120x20

Максимальный диаметр: 115 мм.

Максимальная длина: 2 800 мм.

Минимальная партия: 600 шт.

Название:

Номер №:

Технологический процесс: Токарные работы

Материал: Сталь

Регион: Тула, Новомосковск

Точность обработки: +0.0001

Регион: Тула, Новомосковск

Оборудование: Станки, ручная работа, кон...

Материал:

- Сталь
- Свинец
- Цветные металлы
- Сталь
- Бронза
- Железо

Ивердость поверхности: Твердая

Сохранить фильтр

Сброс Применить

№	Поставщик	Дата размещения	Тех. процесс	Оборудование	Точность	Материал	Габариты	Регион
86723	000 «Мех»	15.12.2018	Работы с использованием высокотехнологичного оборудования	Фрезерные станки ЧПУ MACHINE	+0.0001	Сталь	100x120x20	Новомосковск
86724	000 «АБСОЛЮТ СТАЛЬ»	16.12.2018	Сверление	Фрезерные станки ЧПУ ENERGY	+0.0001	Сталь	100x120x20	Тула
86724	000 «АБСОЛЮТ СТАЛЬ»	16.12.2018	Фрезерные работы	Фрезерные станки ЧПУ ENERGY	+0.0001	Сталь	100x120x20	Тула
86723	000 «Механик»	15.12.2018	Литье	Фрезерные станки ЧПУ MACHINE	+0.0001	Сталь	100x120x20	Новомосковск
86724	000 «АБСОЛЮТ СТАЛЬ»	16.12.2018	Обработка стали	Фрезерные станки ЧПУ ENERGY	+0.0001	Сталь	100x120x20	Тула
86724	000 «АБСОЛЮТ СТАЛЬ»	16.12.2018	Ламинирование отшлифованной поверхности с применением н...	Фрезерные станки ЧПУ ENERGY	+0.0001	Дерево	100x120x20	Тула

Каталог техпроцессов >> вариант 1

Основа - классификатор технологических операций
 машиностроения и приборостроения, 4 уровня вложенности

Операции общего назначения
Технический контроль
Перемещение
Испытания
Консервация и упаковывание
Литье металлов и сплавов
Обработка давлением
Обработка резанием
Термообработка
Фотохимико-физическая обработка
Формообразование из полимерных материалов, керамики, стекла и резины
Порошковая металлургия
Получение покрытий (металлических и неметаллических неорганических)

Пайка
Электромонтаж
Сборка
Сварка
Получение покрытий органических (лакокрасочных)
Электрофизическая, электрохимическая и радиационная обработка

Агрегатная
Автоматно-линейная
Резьбонарезная
Токарная
Шлифовальная
Зубообрабатывающая
Комбинированная
Строгальная
Долбежная
Протяжная
Отделочная
Сверлильная
Расточная
Программная
Фрезерная
Отрезная

Токарно-револьверная
Автоматно токарная
Токарно-карусельная
Токарно-винторезная
Лоботокарная
Токарно-затыловочная
Токарно-копировальная
Специальная токарная
Торцеподрезная-центровальная
Вальцетокарная
Резьботокарная
Токарно-бесцентровальная

Каталог техпроцессов >> вариант 2

Основа - классификатор технологических операций, рекомендуемый для организации субконтракции ТПП РФ, 5 уровней вложенности

Порошковая металлургия, литье
Обработка металлов давлением без образования стружки
Металлообработка со снятием стружки
Сборочные операции
Термическая обработка
Поверхностная обработка и последующие операции
Измерения
Контроль материалов



Резка механической пилой (на отрезном станке), резка
Строгание, фасонирование / прорезание пазов (желобков), протягивание / нарезание шлицов, пазов или шпоночных канавок
Фрезерование
Токарная обработка
Сверление, нарезание резьбы метчиком, растачивание, координатное растачивание
Шлифование, хонингование
Физические и/или химические операции
Многофункциональные операции



Центровой токарный станок
Токарно-револьверный станок (с продольными салазками на револьверном суппорте)
Автоматический токарный станок
Вертикальный токарный станок
Лоботокарный станок
Резьбонарезные станки
Микроспециальные токарные станки
Прочие специальные токарные станки

Цели привлечения экспертов к разработке площадки

- создание рабочей группы по техническому сопровождению проекта;
- определение структуры построения внутренних справочников (каталогов) технологических процессов и продукции;
- проработка внутренних характеристик (свойств) конечных техпроцессов (например, точность обработки, габариты детали, толщина покрытия и т.п.) и товарных категорий (габариты, вид материала, твердость, специфические параметры);
- выработка наиболее эффективной схемы взаимодействия поставщиков и заказчиков на площадке, практическая апробация вариантов взаимодействия;
- оптимизация работы с площадкой для поставщиков и заказчиков (в особенности в отношении размещения на площадке тех. заданий и техпроцессов);
- формирование информации о предприятии в системе для первоначального создания главной страницы производителя и каталогов тех. процессов и товаров производителя
- тестирование и обратная связь по работе площадки: отзывы, предложения, критические замечания, пожелания и любая другая информация.



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

